

Steuerungsumbau mit Mehr-WERT

Die Weinbrenner Abkantpresse wurde bereits in der Konstruktion für den 3-Schicht Betrieb ausgelegt.

Meistens ist es die Steuerung welche als erstes getauscht werden muss.

Da die Weinbrennermaschinen häufig mehr Achsen und Funktionen haben als viele Neumaschinen sollte man nach einem Steuerungsumbau diese Funktionen auch wieder sinnvoll nutzen können.

So kann man auf einigen aktuellen CYBELEC Steuerungen schneller und einfacher programmieren.

Die Zukunft liegt im Datenimport, aus den verschiedensten 3D Konstruktions - Programmen, dies ist mit einigen der hier aufgeführten Steuerungen problemlos möglich.

Aber auch einfache und günstige Lösungen können wirtschaftlich sinnvoll sein.

Es gibt für jede Maschine eine Lösung, wir wollen Ihr Partner sein und die sinnvollste zusammen mit Ihnen finden.



Diese Kombinationen sind sinnvoll

CybTouch 8 oder 12

ACHSEN

maximal **4 Achsen** (z.B. Y1,Y2,X,R)
2 Digitale Hilfsfunktionen

PROGRAMM ERSTELLUNG

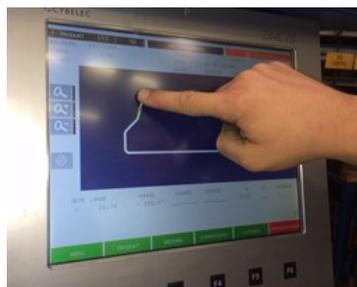
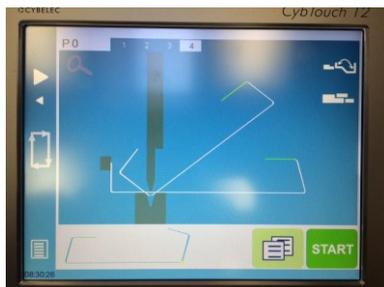
Touch Profil – Produkt Numerisch – Biegung
Numerisch
Externe Programmierung nicht möglich
Speichern nur als Insellösung
Die Programmweitergabe an andere Cybelec
Steuerungen ist nicht möglich

ERSATZ FÜR

DNC 50, DNC 60, DNC 30, DNC 70, und ältere
Steuerungen

BEACHTEN

Wenn ihre Maschine eine Analoge Zusatzfunktion
hat, wie zum Beispiel eine Blechauflage dann ist
diese Steuerung nicht geeignet.



DNC 884 + DNC 887

ACHSEN

maximal **7 Achsen** (z.B. Y1,Y2,X,R,Z1,Z2, Biegehilfe)
2 analoge Hilfsfunktionen (Bombierung, Höhen-
verstellung) + einige Digitale Funktionen z.B.
Schiebematrize

PROGRAMM ERSTELLUNG

Produkt Numerisch – Biegung Numerisch
Externe Programmierung über PC 880 möglich.
Speichern über die Cybelec Datenbank
Die Programmweitergabe und der Import an
andere Cybelec Steuerungen sind problemlos per
USB möglich

ERSATZ FÜR

CNC 7000, DNC 7000, DNC90, DNC900, DNC 9000
DNC1200, und älter Steuerungen ohne ENC

BEACHTEN

Achtung bei Einsatz von Biegehilfen und dem
„Speichern unter Windows“ entstehen extra
Kosten.
Diese Steuerung bietet eine günstige Lösung und ist
für viele Fälle ausreichend.



Blech und Maus sind eine Kundenlösung

ModEva Pac 4 + 7

ACHSEN

maximal **7 Achsen** (z.B. Y1,Y2,X,R,Z1,Z2, Biegehilfe)
2 analoge Hilfsfunktionen (Bombierung,

Höhenverstellung) + einige Digitale Funktionen

z.B. Schiebematrize

PROGRAMM ERSTELLUNG

Touch Profil – Produkt Numerisch – Biegung
Numerisch

Externe Programmierung über PC 1200 möglich.

Speichern über Cybelec Datenbank und
WINDOWS

Die Programmweitergabe und der Import an
andere Cybelec Steuerungen sind problemlos per
USB möglich

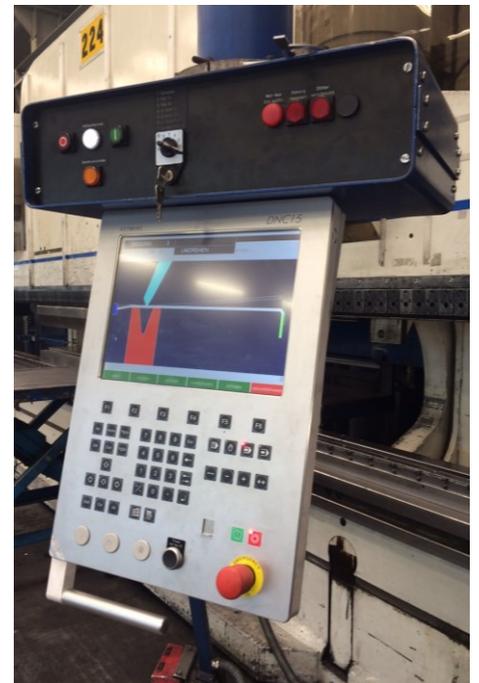
ERSATZ FÜR

CNC 7000, DNC 7000, DNC90, DNC900, DNC 9000
DNC1200, und ältere Steuerungen ohne ENC

BEACHTEN

Diese Steuerung wurde als Nachfolgemodell zur
880er entwickelt, ist aber durch ihre ModEva und
Touch Funktionen hochwertiger.

Programme die mit einem externen
Biegesimulationsprogramm erstellt wurden,
können problemlos eingelesen werden.



ModEva 12T oder Mod Eva 15T

ACHSEN

maximal **16 Achsen** (z.B. Y1,Y2,X1,X2,R1,R2,Z1,Z2, Biegehilfe 1, Biegehilfe 2, Höhenverstellung Biegehilfe, ...)

4 analoge Hilfsfunktionen (Bombierung,

Höhenverstellung) + einige Digitale Funktionen

z.B. Schiebematrize

PROGRAMM ERSTELLUNG

Touch Profil – Produkt Numerisch – Biegung Numerisch

Externe Programmierung über PC 1200 möglich.

Speichern über Cybelec Datenbank und WINDOWS

Die Programmweitergabe und der Import an andere Cybelec Steuerungen sind problemlos per USB und Disketten möglich.

ERSATZ FÜR

DNC90, DNC900, DNC 9000 DNC1200

BEACHTEN

Diese Steuerung besteht aus einer DNC am Hängepult und einer ENC im Schaltschrank. Die T Varianten sind mit einem Touchscreen ausgestattet.

Programme die mit einem externen Biegesimulationsprogramm erstellt wurden können problemlos eingelesen werden.



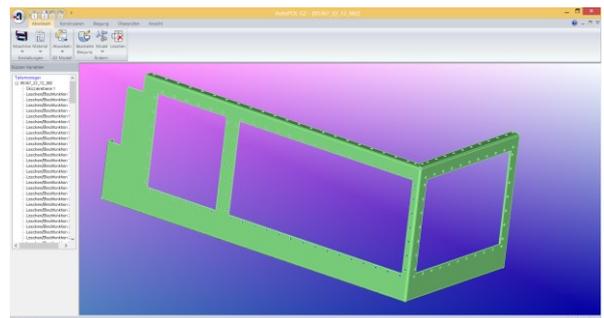
Biegesimulationssoftware AutoPOL

Viele der auf dem Markt befindlichen Biegesimulations Programme können ein ***dat File** erzeugen welches direkt von den Cybelec Steuerungen DNC 880, ModEvaPAC, ModEva12 und ModEva 15 gelesen werden kann.

Wir wollen Ihnen AutoPOL vorstellen, denn hier haben wir bei der Entwicklung mitgewirkt.

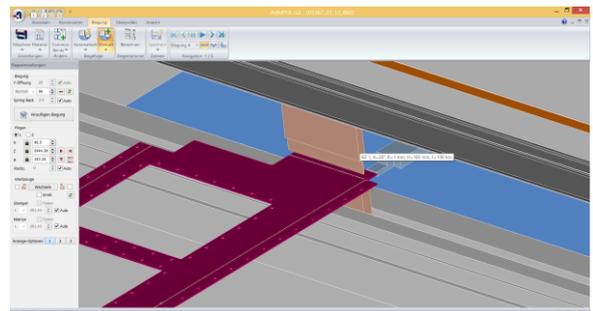
Import 3D Teil

Nach dem Import kann das Biegeteil mit den vorhandenen Biegewerkzeugen noch einmal abgewickelt werden, dies führt häufig zu einer höheren Abwicklungspräzision.



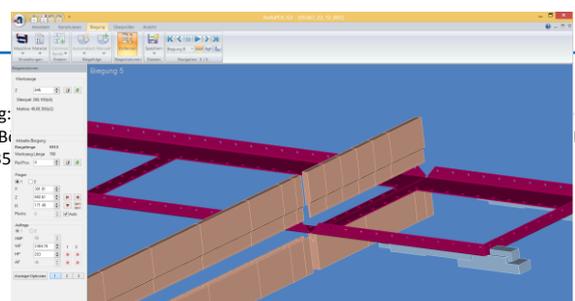
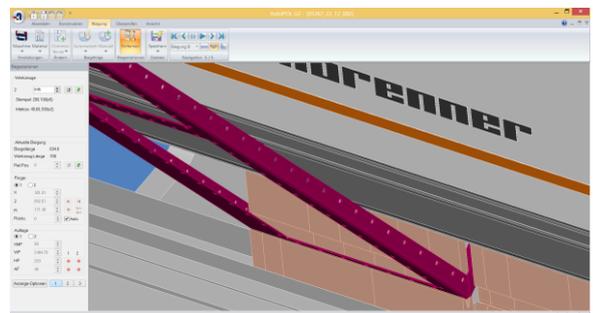
Biegesimulation

Biegesimulation auf einer virtuellen Abkantpresse.
Prüfung der Machbarkeit.
Kollisionsprüfung.
Berechnung sämtlicher Biegeparameter (Y1,Y2,X,R,Druck, Bombierung,



Biegestationen

Berechnung der nötigen Biegestationen.
Hier kann auch nachträglich von Hand entsprechend den Bedienerwünschen optimiert werden.



Darstellung

Die Darstellung welche später als Einlegehilfe auf der Cybelec Steuerung sichtbar sein soll kann beliebig variiert werden.

